



Nr sprawy OS.251/7/10  
Data zamieszczenia: 05.10.2010

## **ZAWIADOMIENIE O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY**

Dot. Postępowania o udzielenie zamówienia publicznego OS.251/7/2010 Usługi szkoleniowe realizowane w ramach projektu Nowe szanse na zatrudnienie współfinansowanego ze środków UE w ramach EFS:

**Część II - Specjalista do spraw logistyki, transportu, spedycji.**

### **I. Numer zamówienia z rejestru zamówień publicznych ZP 7/2010**

### **II. Nazwa i adres zamawiającego:**

1. Nazwa i adres: Powiatowy Urząd Pracy w Braniewie,  
14-500 Braniewo ul. Kościuszki 118  
tel. 55 6443222; fax: 55 6443224
2. Adres strony internetowej: <http://bip.pupbraniewo.pl>
3. Rodzaj zamawiającego: Administracja samorządowa

Postępowanie ogłoszono: na stronie portalu internetowego Urzędu Zamówień Publicznych <http://www.portal.uzp.gov.pl>; na stronie internetowej <http://bip.pupbraniewo.pl>; w siedzibie Zamawiającego.

Postępowanie prowadzone w trybie: przetargu nieograniczonego.

### **III. Określenie przedmiotu zamówienia**

Postępowania o udzielenie zamówienia publicznego OS.251/7/2010 na usługi szkoleniowe realizowane w ramach projektu Nowe szanse na zatrudnienie współfinansowanego ze środków UE w ramach EFS: **Część II - Specjalista do spraw logistyki, transportu, spedycji.**

### **IV. Kryteria wyboru:**

1. cena waga 75 pkt,
2. doświadczenie Wykonawcy waga 20 pkt.
3. Certyfikat jakości 5pkt

Ilość złożonych w terminie ofert - 2, w tym nie podlegających odrzuceniu .....0.....

Ilość Wykonawców wykluczonych z postępowania – ...0.....

### **V. Wybrany Wykonawca:**

#### **Oferta nr 6**

**Elbląski Uniwersytet Robotniczy Spółka z o. o. Elbląg  
82-300 Elbląg, ul. 1.Maja 54**

Wybrana oferta nr 6 spełnia wszystkie wymagania określone w SIWZ przez Zamawiającego i uzyskała w sumie 100 punktów we wszystkich kryteriach na 100 możliwych do uzyskania,



zapropionowana cena mieści się w kwocie, jaką Zamawiający przeznaczył na sfinansowanie tego zamówienia.

Ilość uzyskanych punktów w kryterium:

1. cena waga 75 pkt,
2. doświadczenie Wykonawcy waga 20 pkt.
3. Certyfikat jakości 5pkt

Łączna punktacja -100 pkt

#### VI. Pozostali Wykonawcy

##### Oferta nr 7

**ProEco One Sp. z o. o. Paweł Dołkowski, Jacek Kowalewski**  
**ul. Żabi Kruk 4 80-822 Gdańsk**

Oferta nr 7 spełnia wymagania określone w SIWZ przez Zamawiającego i uzyskała ilość we wszystkich kryteriach 61,81 punktów na 100 możliwych do uzyskania, zapropionowana cena nie mieści się w kwocie jaką Zamawiający przeznaczył na sfinansowanie tego zamówienia.

Ilość uzyskanych punktów w kryterium:

1. cena waga 41,81 pkt,
2. doświadczenie Wykonawcy waga 20 pkt.
3. Certyfikat jakości 0pkt

Łączna punktacja: - 61,81pkt

Braniewo, dnia 05.10.2010 r.

DYREKTOR



.....  
Dyrektor Powiatowego Urzędu Pracy  
w Braniewie